

QUALIDADE, TECNOLOGIA, TRADIÇÃO, PERFORMANCE, SATISFAÇÃO

DESCRIÇÃO

A alta qualidade do cadinho de grafite ligado a carbono fabricado mediante as últimas técnicas em equipamentos incorporando um sistema especial de proteção contra oxidação. Salamander é uma marca conhecida no mundo e foi desenvolvida para atender as necessidades do mercado com alta performance em fusão de metais.

APLICAÇÃO

Indicado para fundições de Ferro comum e Ferro Nodular. Alta performance em metais preciosos e ligas de cobre.

CARACTERÍSTICAS

Alta condutibilidade térmica e elétrica
Excelente resistência à oxidação
Boa Resistência ao choque térmico
Boa Resistência contra agente químicos
Performance consistente

IDENTIFICAÇÃO

SALAMANDER GF – TRIÂNGULO VERDE
ESTA MARCA É CONHECIDA E REGISTRADA NO MUNDO

REFERÊNCIAS

Formatos A e C.



QUALIDADE

Salamander GF é fabricado no Brasil com a tecnologia da líder mundial de cadinhos "Morganite Crucible Ltd", Inglaterra com padrão de qualidade e certificação ISO 9001:2000.

CADINHOS, USO E CUIDADOS



Armazenar em local seco e arejado.



Não armazenar cadinhos dentro de outros.



Não role cadinhos.



Verificar possíveis trincas ou danos causados no transporte antes do uso.



Utilizar bases planas e com diâmetro superior ao diâmetro do fundo do cadinho. Centralizar o cadinho na base.



Use fibra cerâmica para vedar qualquer fuga de calor. Deixar espaço entre a boca do cadinho e lados do forno.



Use calços de apoio em fornos basculantes. Não pressione os calços, deixe espaço para dilatação do cadinho.



Direcionar chama tangencial ao redor do cadinho.



Não jogue a carga dentro do cadinho, use tenaz carregando com cuidado.



Carregue primeiro com sucata leve e, após coloque lingotes em posição vertical.



Somente adicione fluxo com o metal líquido.



Evite trincas prematuras verificando se o canal de dreno do forno está fechado.



Em forno lift-out a tenaz deverá ser colocada no terço inferior do cadinho. Ajuste a tenaz abraçando no lado externo do cadinho.



Esvaziar o cadinho antes de retirá-lo do forno. Não deixe metal solidificar dentro do cadinho.



Limpe com cuidado e diariamente o cadinho ainda quente.



MORGANITE BRASIL LTDA

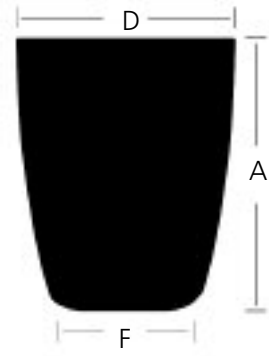
Avenida do Taboão, no. 3265 - Taboão - S.B.C. - SP - Brazil - CEP 09656-000 • Fones : (11) 4075 0400 / 4178 1999 • www.morganmms.com

All dimensions are subject to normal manufacturing tolerances. MORGANITE BRASIL LTDA reserves the right to change specifications at any time. Not responsible for any typographic errors.





FORMATO A



FORMATO C



FORMATO A

Capacidade aprox.

Referencia	Altura (mm)	Diâmetro (mm)	Fundo (mm)	Vol. (L)
AGF1	97	78	53	0.1
AGF2	114	106	75	0.25
AGF3	135	105	75	0.35
AGF4	145	125	85	0.45
AGF5	153	125	86	0.6
AGF6	172	143	99	0.75
AGF8	186	142	99	0.9
AGF10	196	170	116	1.3
AGF13	223	170	115	1.55
AGF16	234	205	144	2.15
AGF20	249	200	140	2.5
AGF25	249	225	154	3.5
AGF30	300	230	155	4.6
AGF40	326	260	178	6.2
AGF50	343	256	176	7
AGF60	362	290	200	10
AGF70	388	290	201	10.8

- * AGF 1 até AGF150 são fornecidos com pequeno bico
- * TPGF para vazamento pelo topo em fornos basculantes
- * TAGF cadinhos com bico para fornos basculantes
- * Capacidade 90% em litros

Referencia	Altura (mm)	Diâmetro (mm)	Fundo (mm)	Vol. (L)
AGF80	391	324	232	14
AGF100	426	326	235	15.8
AGF120	435	362	253	22
AGF150	487	365	255	25
AGF200	532	420	295	34
AGF250	590	420	293	40
AGF300	584	456	327	47
AGF400	667	505	300	61
AGF500	671	534	338	70
AGF600	733	534	340	80
AGF1000	837	615	425	133

FORMATO C

CGF200	627	379	275	33
CGF300	685	432	290	47
CGF400	784	435	295	60
CGF500	954	440	290	72
CGF800	987	555	370	126